

ANION SLICK-BAR® Patentado

Con aditivos especiales para extrema presión



Anion Slick-Bars® con aditivos especiales EP

Nuestras barras lubricantes sólidas de fusión lenta incorporan Aditivos de extrema presión (EP) incomparables en la industria.

Están diseñados para proporcionar una lubricación superior protegiendo el neumático/carcasa y minimizar el desgaste en los principales componentes en los ambientes más extremos. Anion reconoce que el tiempo de inactividad del horno es una de las

mayores amenazas de su negocio al momento de la producción. También sabemos que Slick-Bar™ es la mejor manera de lograr un rendimiento de lubricación óptimo en esta interfaz crucial entre el neumático del horno y la carcasa del horno.

Slick-Bar™ es reconocido en todo el mundo como el principal lubricante sólido en barra del mundo que se inserta fácilmente entre el orificio del neumático del horno y la carcasa del horno.

Cuando se inserta, Slick-Bar™ comienza a funcionar derritiéndose lentamente mientras el horno gira, lo que libera grafito, cobre y otros aditivos y lubricantes especiales al área de aplicación.

Slick-Bar™ se utiliza en casi todos los principales fabricantes de hornos y secadores rotatorios y es una solución comprobada para los programas de mantenimiento preventivo de su horno.

Slick-Bar™ funciona disminuyendo la fricción en la superficie de las barras de relleno del horno y el ring de equitación.

Los aditivos EP actúan formando una capa de sacrificio que se adhiere a la superficie del metal y proporciona protección adicional contra el desgaste y la fricción.

Además de las propiedades antidesgaste y de carga, los aditivos de extrema presión proporcionan una excelente resistencia a la oxidación, la corrosión y el óxido. Ayudan a prolongar la vida útil del lubricante y equipos minimizando el desgaste, aumentando la eficiencia y reduciendo los riesgos de falla o daño del equipo.

Los aditivos de presión extrema son especialmente adecuados para aplicaciones donde existen cargas pesadas, altas temperaturas y riesgo de contacto metal con metal, como engranajes, cojinetes y transmisiones. Estos aditivos ayudan a prolongar la vida útil del lubricante y proteger los componentes del desgaste y corrosión.

Anion Specialty Lubricants
1635 Calvary Church Road Gainesville GA 30507
Phone: 1-877-264-0131
www.anioncorp.com

Los problemas que abordan nuestros productos

La estructura de un horno contiene una carcasa, neumáticos y almohadillas de soporte para neumáticos. Es inevitable que los neumáticos del horno se muevan con respecto a la carcasa a medida que el horno gira durante el funcionamiento. Si el plano del neumático no es perpendicular al eje de rotación del horno, la rotación del neumático diferirá ligeramente de la rotación de la carcasa.

Esta circunstancia puede en última instancia iniciar:

- alto espacio libre y deslizamiento de los neumáticos
- ovalidad alta de la concha
- desgaste del soporte del horno
- desgaste del diámetro interior del neumático
- fallas refractarias
- mayores costos de mantenimiento del horno y pérdida de tiempo de producción



La solución para un mantenimiento preventivo eficaz de los hornos

Puede utilizar el poder del mantenimiento predictivo del horno para proteger sus hornos del desgaste.

El lubricante Anion SlickBar® Kiln Tire Lubricant es una mezcla especialmente formulada de grafito, escamas de cobre y polvos de metal blando encerrados dentro de un portador natural. Cuando se aplica a su horno, SlickBar® disipa y lubrica simultáneamente tanto el diámetro exterior de la almohadilla de soporte como el diámetro interno del neumático del horno. Esto a su vez:

- minimiza la fricción entre las almohadillas de soporte
- disminuye la presión del retenedor de neumáticos
- disminuye los efectos del desgaste del diámetro interior del neumático y de las almohadillas de soporte
- evita el desgaste general del soporte del horno



La expectativa: cómo SlickBar® ofrece un mantenimiento preventivo del horno fácil y asequible

SlickBar® es el lubricante para derretir neumáticos/carcasas más económico disponible en el mercado hoy en día.

Color	Bronze	Bronze	Bronze
Functional Solids Content %	<70	<70	<70
Dimensions of Bar L x W x H, in	10 x 2 x 5/8	10 x 2 x 3/8	10 x 2 x 1/4
Unworked Penetration Base ASTM D217	<11	<11	<11
Melting Point °C (°F), ASTM D3418	48-55 (118-131)	48-55 (118-131)	48-55 (118-131)
Spontaneous Ignition Temperature °C (°F), LEDSC	> 593 (1100)	> 593 (1100)	> 593 (1100)
Flash Point °C (°F) (COC), ASTM D92	204 (400)	204 (400)	204 (400)
Falex Pin & Vee EP lbf, ASTM D3233	1,200	1200	1200
Texture	Smooth/Hard	Smooth/Hard	Smooth/Hard
Packaging	(50) / Case	(50) / Case	(50) / Case
* Custom Sizes Available			

